CATÁLOGO DE PRODUCTOS



ecoenvases
NACIONALES

ecoenvases
NACIONALES

MÁS QUE UN ENVASE, UNA VENTAJA COMPETITIVA

En ***Ecoenvases Nacionales***, no solo fabricamos recipientes; creamos la primera impresión de tu producto.

Nuestra tecnología de punta garantiza envases de claridad superior, permitiendo que los colores y la frescura de tu contenido sean los protagonistas.





¿POR QUÉ CONFIAR EN NUESTRA INGENIERÍA?

Claridad Grado Diamante: PET virgen que resalta la pureza de tus bebidas o productos.

En ***Ecoenvases Nacionales***, entendemos que el envase es la ventana a través de la cual el consumidor juzga la pureza, frescura e higiene de su marca. Por ello, hemos desarrollado el estándar ***Claridad Diamante en todos nuestros productos***

Sellado de Alta Seguridad: Nuestras tapas de HDPE con Rosca 26 están diseñadas para un cierre hermético absoluto. Cero fugas, cero reclamos.

Suministro Imbatible: Estamos listos para surtir a toda la región del Sureste con stock permanente y logística ágil.

.

CLARIDAD DIAMANTE

NUESTROS PRODUCTOS





Línea 250 ml

10 gramos Ultra-Light

* Uso: Agua purificada, concentrados, esencias, miel y bebidas de consumo inmediato.

Rosca: 26

Bultos: 130 piezas

CLARIDAD DIAMANTE



Línea 500 ml

10 gramos Ultra-Light

* Uso: Agua purificada, aguas frescas y bebidas de consumo inmediato.

Rosca: 26

Bultos: 230/ 115 piezas

18 gramos Standard Plus

* Uso: Jugos naturales, tés y bebidas que requieren envasar a presión o altas temperaturas .No se deforma, proyecta calidad premium.

CLARIDAD DIAMANTE



Línea 700 ml

18 gramos

* Uso: Ideal para el sector de aguas frescas y bebidas preparadas. Equilibrio perfecto entre tamaño y resistencia.

Rosca: 26

Bultos: 180/ 90 piezas

CLARIDAD DIAMANTE



Línea 1 litro

Edición Especial

Botella Choquita 1 litro

18 gramos Eco-Efficiency

* Uso: Aguas de sabor, productos de limpieza ligeros o distribución masiva.

Rosca: 26

Bultos: 144/ 72 piezas

25.5 gramos Heavy Duty

* Uso: Aceites, químicos, productos carbonatados o distribución a largas distancias, soporta estibado pesado y altas temperaturas sin perder su forma.

CLARIDAD DIAMANTE



Galón 3.785 litros

80 gramos

* Uso: Ideal Concentrados, micheladas, vinagre aceite y otros.

Rosca: 48

Bultos: 40 piezas

CLARIDAD DIAMANTE

Tapas de Seguridad HDPE

Fabricadas en polietileno de alta densidad en varios colores.

Logística Inocua: Entregamos las tapas en bolsas herméticas protegidas dentro de cada bulto.

Menos cajas, más orden y máxima higiene en tu negocio



DIVISIÓN DE SUMINISTRO PREFORMAS

La solución para los sopladores del Sureste.

En ***Ecoenvases***, nos convertimos en su socio de suministro local con preformas de alta procesabilidad.

Nuestras preformas están fabricadas con resina de alta viscosidad, asegurando un soplado uniforme y paredes sin imperfecciones.

Preforma 10 gramos (Rosca 26): Diseñada para soplado de envases ligeros con alta eficiencia térmica.

Preforma 18 gramos (Rosca 26): Ideal para envases de mayor grosor que requieren resistencia estructural y barreras de protección superiores.

Tecnología de Punta: Inyección de precisión que garantiza que cada preforma tenga el peso exacto y la rosca perfecta.

Cristalinidad Constante: Evite el amarillamiento o la opacidad; nuestras preformas mantienen la claridad cristalina que el mercado exige



COBERTURA TOTAL EN EL SURESTE

Desde nuestro fabrica en Villahermosa, conectamos tu negocio con el mercado.

No importa si estás en el centro o en Cancún tenemos la capacidad y el stock para que nunca detengas tu producción.



ecoenvases
NACIONALES

Ventas y Asesoría Técnica: +52 993 377 3369
Ubicación: Carr. Villahermosa-Cárdenas KM 118, Villahermosa Tabasco.
Ingeniería en envases